

## Gebrauchte Kommissionieranlage

### 1 Gebrauchte Kommissionieranlage

#### 1.1 Allgemein

Gebrauchte Kommissionieranlage mit Behälter-Durchlaufregalen, "Pick-by-Light"-System, angetriebene Fördertechnik (staudrucklose Rollenförderer, Gurt-Steigförderer und Gurt-Gefälleförderer, Zahnriemenumsetzer), Bühne, Palettenregale, Bürocontainer, Kunststoffbehälter usw.

#### 1.2 Eckdaten

- Standort: ..... Nähe Köln/Bonn
- Hersteller Fördertechnik: ..... Knapp
- Hersteller Behälter-Durchlaufregale (Röllchenleisten): ..... Interroll
- Hersteller "Pick-by-Light"-System: ..... Knapp
- Leistung (Picks/Stunde/Mitarbeiter): ..... ca. 600 Stück
- Baujahr: ..... 2006 (Erweiterung 2008)
- Flächenausdehnung EG: ..... ca. 3.000m<sup>2</sup>
- Flächenausdehnung Bühne: ..... ca. 500m<sup>2</sup>
- Länge der Förderstrecke: ..... ca. 1.000m
- Anzahl der Antriebe: ..... ca. 150 Stück
- Anzahl der Behälterdurchlaufkanäle/Displays EG: ..... ca. 4.500 Stück
- Anzahl der Behälterdurchlaufkanäle/Displays Bühne: ..... ca. 2.000 Stück
- Anzahl der Kommissionierzonen EG: ..... 20 Stück
- Anzahl der Kommissionierzonen Bühne: ..... 5 Stück
- Kontroll-Arbeitsplätze: ..... 3 Stück
- Vereinzlungsplätze: ..... 16 Stück
- Leerbehälterpuffer (staudrucklos, obere Ebene): ..... ca. 400 Behälter
- Fördergeschwindigkeit: ..... ca. 0,5m/s
- Anzahl Kunststoffbehälter im Behälter-Durchlaufregal: ..... ca. 20.000 Stück
- Hersteller Palettenregal: ..... ELVEDI
- Anzahl (Euro-)Palettenplätze: ..... 1.228 Stück
- Palettengewicht: ..... max. 1.000kg
- Feldlast: ..... max. 5.500kg
- Feldweite: ..... 2.700mm (Dreiplatzsystem)
- Regaltiefe: ..... 1.000mm
- Regalhöhe: ..... ca. 6.000mm
- Zubehör: ..... Durchschubsicherungen, Anfahrschutz

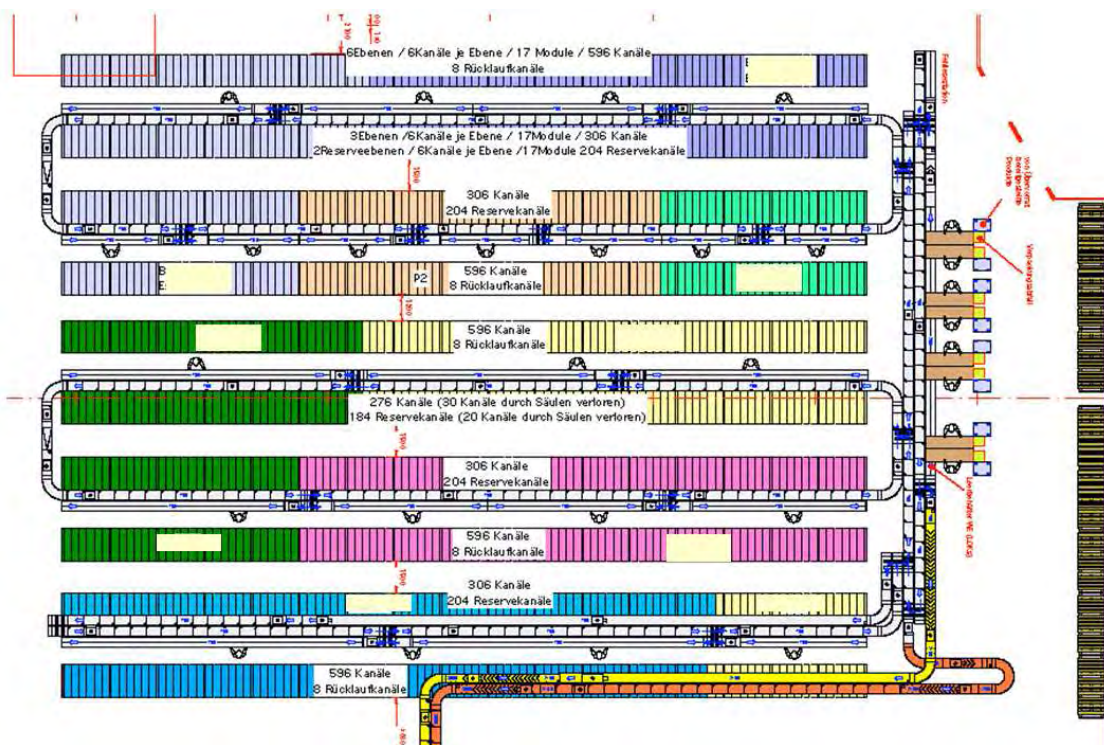
## Gebrauchte Kommissionieranlage

### 1.3 Infrastruktur

Bei Übernahme der kompletten Anlage und Fortsetzung des Betriebes an dem heutigen Standort (gemietete Halle), würde zusätzlich zu dem o.g. eine vollständige Infrastruktur zur Verfügung stehen. Hierzu gehören:

- ca. 3.000m<sup>2</sup>-Halle mit Palettenregalen
- Kamera-Überwachungssystem (innen und außen), Bewegungsmelder und organisierter externer Objektschutz (Kontrolle 2 x täglich)
- Brandverhütung mittels Rauchmeldern, Brandschutztoren, Brandabschlüssen, Feuerlöschern und zusätzlich mehrere fahrbare Schaumlöscher; EDV-Räume mit Argon-Löschanlage mit Frühsterkennung
- Kamera überwachte Notausgangstüren mit zusätzlicher zentraler und akustischer Überwachung
- Kompressoren
- Notstromgenerator
- Klimageräte
- Dachluken mit manuellem oder temperatur-/witterungsabhängigem Öffnen und Schließen
- Hallenbeleuchtung
- Mitarbeiterparkplatz
- Ein- und Ausfahrt mit Schranken

### 1.4 Layout EG



## Gebrauchte Kommissionieranlage

### 1.5 Fotos



Foto 1: Kommissionierzone EG



Foto 2: Kommissionierzone Bühne



Foto 3: Nachschubgasse EG



Foto 4: "Pick-by-Light"-System



Foto 5: Leerbehälterpuffer



Foto 6: Fördertechnik (Umsetzer)



Foto 7: Fördertechnik (Gurt-Förderer)



Foto 8: Palettenregal